

Operatore macchine a controllo numerico

Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.02.05 - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili automatizzate
Processo	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
Sequenza di processo	Lavorazioni meccaniche, per asportazione e deformazione, e manutenzione di impianti e macchinari
Descrizione sintetica	<p>L'operatore macchine a controllo numerico esegue - utilizzando macchine utensili automatizzate - la lavorazione di pezzi meccanici in conformità ai disegni di riferimento, occupandosi in particolare dell'approntamento della strumentazione e dei materiali necessari alla lavorazione, della regolazione dei parametri di programmazione delle macchine, del controllo di conformità del pezzo lavorato e della manutenzione ordinaria delle macchine. Lavora generalmente con contratto di lavoro dipendente, prevalentemente presso aziende meccaniche di piccole, medie e grandi dimensioni all'interno dell'area produzione. Nello svolgimento del suo lavoro si assume la responsabilità dei propri compiti e interagisce con altre figure, normalmente, il Capo squadra e/o il Responsabile di reparto. Si relaziona, inoltre, con i tecnici che si occupano della programmazione delle macchine a controllo numerico.</p>
Durata del corso	300 ore
Unità di competenza	<ul style="list-style-type: none"> - Approntamento macchine utensili a controllo numerico - Controllo conformità del pezzo lavorato - Esecuzione delle lavorazioni su macchine utensili a CN - Manutenzione ordinaria su macchine utensili a CN